

ТУ 48-19-76-90

ШТАБИКИ ВОЛЬФРАМОВЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ

Химический состав

Наименование компонентов	Массовая доля, %
Определяемые примеси, не более:	
Алюминий и железо /в сумме/	0,03
Фосфор	0,005
Кремний	0,04
Сера	0,008
Углерод	0,015
Цинк	0,002
Сурьма	0,001
Мышьяк	0,001
Медь	0,002
Молибден	0,3
Кислород	0,003
Водород	0,0007
Вольфрам , не менее	99,6

Примечание: допускается содержание кислорода до 0,025 %, водорода – до 0,001 % на участках, находящихся на расстоянии не более 40 мм от конца штабика.

Размеры

Вид продукции	Сторона сечения, мм	Длина, мм
Штабики	От 7 до 20	Не менее 300
Пластины	Не более 16x80	
Куски	Не более 35x40	10-150

Примечание:

1. Допускается в партии наличие кусков размерами не более 16x16x150 мм до 5% от массы партии.
2. Поставка штабиков со стороной сечения более 20 мм, длиной не менее 300 мм производится по согласованию с потребителем.
3. Плотность штабиков и пластин не менее 17,4г/см³.

4. Сколы, оплавления, трещины, следы окисления на поверхности браковочным признаком не являются.
5. Штабики поставляются с необрубленными концами.